

■ Allgemeine Beschreibung

ELFLUX 1002 NC ist ein lösemittelbasiertes, halogenidfreies, organisches no clean Flussmittel zum Einsatz im Wellenlöten. ELFLUX 1002 NC ist feststoffarm und harzfrei.

Die Rückstände auf der Platine sind nicht klebrig. Elektrisches Testen mittels In-circuit Test ist problemlos möglich. Die Lötstellen sind rückstandsarm, eine Reinigung ist nicht erforderlich. Mit ELFLUX 1002 NC werden, bedingt durch den geringen Feststoffanteil, hohe Oberflächenwiderstandswerte erzielt.

■ Anwendungsbereich

SMD-Technologie allgemein

■ Klassifizierung

ELFLUX 1002 NC ist klassifiziert nach DIN EN 61190-1-1 und IPC ANSI/J-STD-004 als ORLO.

■ Technische Spezifikation

	ELFLUX 1002 NC	Verdünner 102
Aussehen	Gelbbraune, klare Flüssigkeit	Farblose, klare Flüssigkeit
Geruch	Mild, alkoholisch	Mild, alkoholisch
Dichte [g/cm ³] (20°C)	0,796 ± 0,003	0,784 ± 0,003
Feststoffgehalt [%] (Nach IPC-TM-650 2.3.34)	2,3	kein
VOC-Gehalt [%]	< 90, lösemittelbasiert	100, lösemittelbasiert
Säurezahl [mg KOH/g Flux]	17 ± 1	< 1
Halogenidgehalt [%]	kein	kein
pH-Wert (20°C)	5,3	neutral
Flammpunkt [°C]	12	12
Zündtemperatur [°C]	399	399
Empfohlener Verdünner	Verdünner 102	

■ Anwendung

ELFLUX 1002 NC kann durch Schäumen oder Sprühen (Ultraschall) aufgetragen werden. Die Schaumkrone ist stabil und feinporig.

Mit ELFLUX 1002 NC werden unter Luft- oder Stickstoffatmosphäre gleich bleibend gute Ergebnisse erzielt. Bei der Wahl der Prozessparameter sind die Richtlinien des Anlagenherstellers und die Erfordernisse der Baugruppen zu beachten.

Die optimale Vorheizung für viele Leiterplatten liegt zwischen 120 - 140°C gemessen an der Leiterplatten-Unterseite.

Prozesskontrolle: Die Überwachung des Feststoffgehalts insbesondere beim Gebrauch als Schaumflussmittel ist sehr wichtig, um gleich bleibend gute Lötergebnisse zu erzielen. Sie kann per chemischer Titration erfolgen. Automatische Dichteregulierung kann aufgrund von Wasseraufnahme des Flussmittels zu Fehlern führen.

Bei Verarbeitung als Sprühflussmittel aus geschlossenen Systemen ist eine Kontrolle der Dichte oder Säurezahl in der Regel nicht notwendig.

■ Verpackung / Gebinde

ELFLUX 1002 NC ist in Kanistern zu 20 L erhältlich

■ Reinigung

Reinigung der Platine: ELFLUX 1002 NC ist ein no clean-Flussmittel. Eine Entfernung der Rückstände ist in der Regel nicht erforderlich.

■ Allgemeine Sicherheitshinweise

ELFLUX 1002 NC ist entsprechend der industriellen Praxis zu verarbeiten.
Die sicherheitsrelevanten Eigenschaften entnehmen Sie bitte dem
Materialsicherheitsdatenblatt

■ Lagerung

ELFLUX 1002NC ist brennbar . Es ist in sicherer Entfernung von Zündquellen zu lagern. Lagertemperatur: 5-20 °C

■ Haltbarkeit

ELFLUX 1002 NC ist bei geeigneter Lagerung im ungeöffneten Gebinde mindestens 12 Monate haltbar.

Vorstehende Angaben sollen nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit kann jedoch wegen der Vielseitigkeit der Materialien, der Anwendungen, auch im Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, nicht übernommen werden.