

■ Allgemeine Beschreibung

ELFLUX 3000-97 NC ist ein wasserbasiertes, feststoffarmes, halogenidfreies, organisches no clean Flussmittel zum Einsatz im Wellenlöten unter Normal- oder Schutzgasatmosphäre.

ELFLUX 3000-98 NC entspricht in der Rezeptur ELFLUX 3000-97 NC, ist jedoch auf Basis eines Wasser-Lösemittel-Gemischs aufgebaut (60% Alkohol). ELFLUX 3000-98 NC kommt für Anwendungen zum Einsatz, bei denen anlagen- oder bauteilbedingt nicht mit einem rein wasserbasierten Flussmittel gearbeitet werden kann.

Die Rückstände auf der Platine sind nicht klebrig. Elektrisches Testen mittels In-circuit Test ist problemlos möglich. Die Lötstellen sind rückstandsarm, eine Reinigung ist nicht erforderlich.

ELFLUX 3000-97 NC / ELFLUX 3000-98 NC verbessert das Lötergebnis und minimiert die Bildung von Lotbrücken und Lotkugeln. ELFLUX 3000-97 NC / ELFLUX 3000-98 NC enthält einen Korrosionsinhibitor, der Korrosion auf Kupferoberflächen unter Feuchte verhindert.

■ Anwendungsbereich

ELFLUX 3000-97 NC / ELFLUX 3000-98 NC wurde speziell für OSP-Oberflächen entwickelt, zeigt aber auch auf chemisch Zinn oder HAL-Oberflächen sehr gute Lötresultate.

ELFLUX 3000-97 NC / ELFLUX 3000-98 NC kann sowohl für den KFZ-Bereich als auch im Telekom-Bereich eingesetzt werden.

ELFLUX 3000-97 NC / ELFLUX 3000-98 NC wurde auch zum Löten mit bleifreien Legierungen entwickelt. Hervorragende Ergebnisse zeigen die Legierungen: SnCu0,7; SnAg3,5; SnAg3,5Cu0,7.

■ Klassifizierung

ELFLUX 3000-97 NC / ELFLUX 3000-98 NC ist klassifiziert nach DIN EN 61190-1-1 und nach IPC ANSI/J-STD-004 als ORLO.

■ Technische Spezifikation

	ELFLUX 3000-97 NC	ELFLUX 3000-98 NC
Aussehen	Klare, farblose Flüssigkeit	Klare, farblose Flüssigkeit
Geruch	geruchlos	Mild, alkoholisch
Feststoffgehalt [%] (Nach IPC-TM-650 2.3.34)	2,4	2,4
Dichte [g/cm ³] (20°C)	1,008 ± 0,003	0,898 ± 0,003
VOC-Gehalt [%]	kein	60, lösemittelbasiert
Säurezahl [mg KOH / g Flux]	19,5 ± 2	19,5 ± 2
Halogenidgehalt [%]	kein	kein
pH-Wert (20°C)	2,6	3,3
Flammpunkt [°C]	kein	21
Zündtemperatur [°C]	kein	399

■ Anwendung

ELFLUX 3000-97 NC / ELFLUX 3000-98 NC kann ausschließlich durch Sprühen aufgetragen werden. ELSOLD empfiehlt dafür Sprühfluxer, die aus dem Liefergebilde sprühen können. Die optimale Vorheizung für viele Leiterplatten liegt bei 110-135°C gemessen auf der Oberseite (Bauteilseite) der Platine. Die meisten Lötanlagen müssen mit erhöhter Stickstoffmenge beaufschlagt werden, um keine Wasserdampf-atmosphäre im Lötunnel zu erzeugen. Die Hersteller von Lötanlagen können derartige Werte angeben.

Hinweis für bleifreie Lote:

ELFLUX 3000-97 NC / ELFLUX 3000-98 NC ist thermisch stabil und kann deshalb auch bei erhöhter Vorheiztemperatur eingesetzt werden.

■ Verpackung / Gebinde

ELFLUX 3000-97 NC / ELFLUX 3000-98 NC ist in Kanistern zu 10 L / 20 L erhältlich.

■ Reinigung

Reinigung der Platine: ELFLUX 3000-97 NC / ELFLUX 3000-98 NC ist ein no clean-Flussmittel. Eine Entfernung der Rückstände ist in der Regel nicht erforderlich.

■ Allgemeine Sicherheitshinweise

ELFLUX 3000-97 NC / ELFLUX 3000-98 NC ist entsprechend der industriellen Praxis zu verarbeiten.

Die sicherheitsrelevanten Eigenschaften entnehmen Sie bitte dem
Materialsicherheitsdatenblatt

■ Lagerung

ELFLUX 3000-97 NC ist nicht brennbar und unterliegt deshalb keiner Einschränkung in der Lagermenge – auch nicht an der Lötmaschine !- und muss nicht in Gefahrstofflagern aufbewahrt werden. ELFLUX 3000-97 NC ist wasserbasierend und darf deshalb nicht unter +3°C gelagert werden.

ELFLUX 3000-98 NC ist leicht brennbar und muss daher in sicherer Entfernung von möglichen Feuerquellen gelagert werden.

■ Haltbarkeit

ELFLUX 3000-97 NC / ELFLUX 3000-98 NC ist bei geeigneter Lagerung im ungeöffneten Gebinde mindestens 12 Monate haltbar.

Vorstehende Angaben sollen nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit kann jedoch wegen der Vielseitigkeit der Materialien, der Anwendungen, auch im Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, nicht übernommen werden.