

■ Allgemeine Beschreibung

ELFLUX 3002 M NC ist ein wasserbasierendes, feststoffarmes, halogenidfreies, organisches no clean Flussmittel zum Einsatz im Wellenlöten unter Normal- oder Schutzgasatmosphäre.

Die Rückstände auf der Platine sind nicht klebrig. Elektrisches Testen mittels In-circuit Test ist problemlos möglich. Die Lötstellen sind rückstandsarm, eine Reinigung ist nicht erforderlich.

ELFLUX 3002 M NC verbessert das Lötergebnis und minimiert die Bildung von Lotbrücken und Lotkugeln.

ELFLUX 3002 M NC enthält einen Korrosionsinhibitor, der Korrosion auf Kupferoberflächen unter Feuchte verhindert.

■ Anwendungsbereich

ELFLUX 3002 M NC wurde speziell für OSP-Oberflächen entwickelt, zeigt aber auch auf chemisch Zinn oder HAL-Oberflächen sehr gute Lötergebnisse.

ELFLUX 3002 M NC kann sowohl für den KFZ-Bereich als auch im Telekom-Bereich eingesetzt werden.

ELFLUX 3002 M NC wurde auch zum Löten mit bleifreien Legierungen entwickelt. Hervorragende Ergebnisse zeigen die Legierungen: SnCu0,7; SnAg3,5; SnAg3,5Cu0,7.

■ Klassifizierung

ELFLUX 3002 M NC ist klassifiziert nach DIN EN 61190-1-1 und nach IPC ANSI/J-STD-004 als ORLO.

■ Technische Spezifikation

	ELFLUX 3002 M NC
Aussehen	klare farblose Flüssigkeit
Geruch	geruchlos
Dichte [g/cm ³] (20°C)	1,008 ± 0,003
Feststoffgehalt [%] (Nach IPC-TM-650 2.3.34)	3,1
VOC-Gehalt [%]	keine
Säurezahl [mg KOH / g Flux]	27,5 ± 1,5
Halogenidgehalt [%]	kein
pH-Wert (20°C)	2,6
Flammpunkt	keiner
Zündtemperatur	keiner

■ Anwendung

ELFLUX 3002 M NC kann ausschließlich durch Sprühen aufgetragen werden. ELSOLD empfiehlt dafür Sprühfluxer, die aus dem Liefergebinde sprühen können. Die optimale Vorheizung für viele Leiterplatten liegt bei 110-135°C gemessen auf der Oberseite (Bauteilseite) der Platine. Die meisten Lötanlagen müssen mit erhöhter Stickstoffmenge beaufschlagt werden, um keine Wasserdampf-atmosphäre im Lötunnel zu erzeugen. Die Hersteller von Lötanlagen können derartige Werte angeben. Vorheizung mit Konvektionsanteil spart Energie in der Vorheizung.

■ Hinweis für bleifreie Lote

ELFLUX 3002 M NC ist thermisch stabil und kann deshalb auch bei erhöhter Vorheiztemperatur eingesetzt werden.

■ Korrosions- und elektrische Tests

Isolationswiderstand Nach IPC-TM-650 2.3.3	
Flussmittel	4,5 x 10 ⁹ Ω nach 11 Tagen
Blank	7,4 x 10 ⁹ Ω nach 11 Tagen

Klima	35°C / 85% Feuchte
Dauerspannung	45-50 Volt
Kammstruktur	IPC-B-25
Ergebnisse:	Isolationswiderstand (11 Tage) ELFLUX 3002M NC
Oberseite	4,5 x 10 ⁹ Ω
Unterseite	5,0 x 10 ⁹ Ω
Blank	7 x 10 ⁹ Ω

■ Verpackung / Gebinde

ELFLUX 3002 M NC ist in Kanistern zu 10 L / 20 L erhältlich

■ Reinigung

Reinigung der Platine: ELFLUX 3002 NC ist ein no clean-Flussmittel. Eine Entfernung der Rückstände ist in der Regel nicht erforderlich.

■ Allgemeine Sicherheitshinweise

ELFLUX 3002 M NC ist entsprechend der industriellen Praxis zu verarbeiten.
Die sicherheitsrelevanten Eigenschaften entnehmen Sie bitte dem
Materialsicherheitsdatenblatt

■ Lagerung

ELFLUX 3002 M NC ist nicht brennbar und unterliegt deshalb keiner Einschränkung in der Lagermenge – auch nicht an der Lötmaschine - und muss nicht in Gefahrstofflagern aufbewahrt werden. ELFLUX 3002 M NC ist wasserbasierend und darf deshalb nicht unter +3°C gelagert werden.

■ Haltbarkeit

ELFLUX 3002 M NC ist bei geeigneter Lagerung im ungeöffneten Gebinde mindestens 12 Monate haltbar.

Vorstehende Angaben sollen nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit kann jedoch wegen der Vielseitigkeit der Materialien, der Anwendungen, auch im Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, nicht übernommen werden.