



Flussmittelklassifizierung DIN EN 61190-1-1: ROLO
DIN EN 29454: 1.1.3

Flussmittelgehalt 1,5% - 2,5 % - 3,5%

■ Beschreibung

Flussmitteltyp E1 ist harzhaltiges Flussmittel auf der Grundlage eines modifizierten Kolophoniums mit halogenidfreiem Aktivatorsystem auf der Basis von Dicarbonsäuren. Es wurde speziell für bleifreie Lote hinsichtlich der höheren auftretenden Schmelztemperaturen und der damit verbundenen längeren Aufschmelzzeiten optimiert. Ein Hauptaugenmerk bei der Entwicklung wurde auf die Reduzierung der Spritzneigung gelegt.

Für die Anwendung im bleifreien Löten wurde ein Standardflussmittelgehalt von 2,5% gewählt. Für Sonderanwendungen sind auf Anfrage auch andere Gehalte möglich. Die klaren, hellen Flussmittelrückstände können in den meisten Anwendungsfällen auf der Lötstelle verbleiben (No-Clean).

■ Anwendungsgebiet

Anwendungen auf allen lötbaren Oberflächen, die nicht stark oxidiert sind oder sonstige Verunreinigungen aufweisen.

ELSOLD Standard-Legierungen bleifrei

Handelsname	Sn %	Ag %	Cu %	Dichte g/cm ³	Schmelzpunkt /-bereich °C
ELSOLD FLOWTIN® TC07	99,3		0,7	7,32	227
ELSOLD TSC3005	96,5	2,8 - 3,0	0,5	7,37	217 – 219

Das Flussmittel ist auch für Röhrenlote aus hochbleihaltigen Legierungen mit Schmelzbereichen um 300 °C geeignet.

Legierungstoleranzen (falls nicht anders angegeben): bei Anteilen > 5%: ± 0,5%
bei Anteilen ≤ 5%: ± 0,2%

■ Ausführungsart

Die Röhrenlote werden normalerweise 1-seelig ausgeführt. Mehrseelige Ausführungen sind auf Anfrage verfügbar.

■ Durchmesser und Toleranzen

Durchmesser mm	Toleranz mm
0,30	± 0,03
0,50	± 0,05
0,75	± 0,05
1,00	± 0,05
1,20	± 0,05
1,50	± 0,05

■ Verpackungseinheiten

Spulen à 250g – 500g – 1000 g

Farbcodierung bleifreie Legierungen: gelb

■ Spulenabmessungen (mm)

	250 g Spule	500 g Spule	1000 g Spule
Flanschdurchmesser	69	69,5	70
Kerndurchmesser	33,5	33,5	33
Bohrung	30	30	30
Gesamtbreite	21	21	78
Wickelbreite	18	41,5	68

■ Lagerfähigkeit

Wir garantieren eine Mindesthaltbarkeit von 12 Monaten bei ordnungsgemäßer Lagerung in einem sauberen Umfeld. Möglicherweise sind die Röhrenlote auch darüber hinaus noch problemlos verarbeitbar. Dies sollte vom Verarbeiter jedoch vor der Verwendung auf eigene Verantwortung festgestellt werden.

■ Sicherheit und Gesundheit

Hinweise zu Sicherheit und Gesundheit entnehmen Sie bitte dem entsprechenden Material Sicherheitsdatenblatt.

FLOWTIN® ist ein eingetragenes Warenzeichen der Fa. Stannol GmbH Wuppertal.

Hinweis: Vorstehende Angaben sollen nach bestem Wissen zu Zeit der Veröffentlichung beraten. Eine Verbindlichkeit kann jedoch wegen der Vielseitigkeit der Materialien und Anwendungen, auch im Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, nicht übernommen werden.